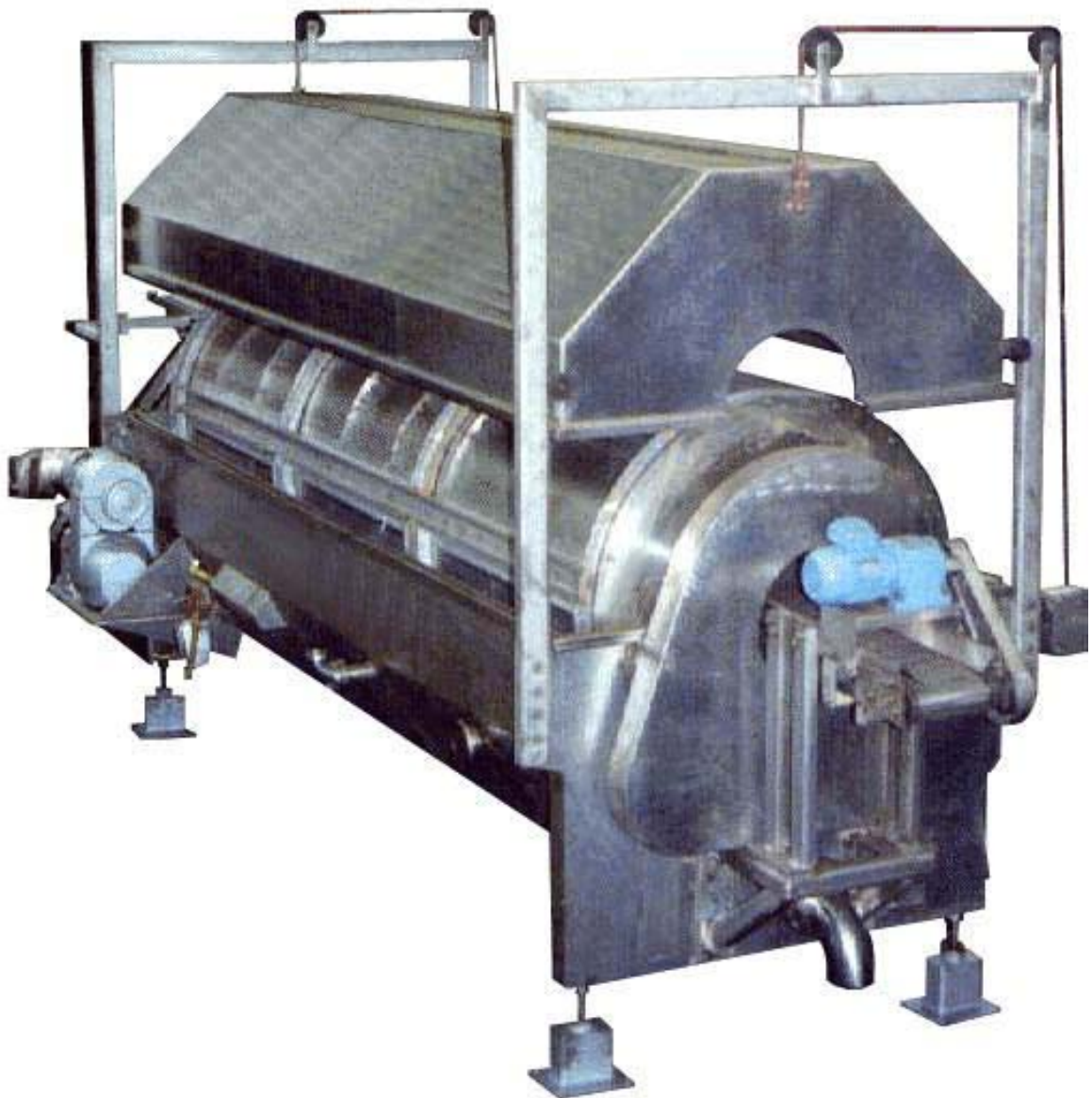


# ROTACIONI BLANŠER, tip PR 053

## NAMENA:

Rotacioni blanšer služi za termičku obradu različitih vrsta proizvoda, koja se obavlja u vreloj vodi. Može se koristiti za blanširanje (barenje) graška, boranije, kukuruza šećerca, sečenog korenasto-krtolastog povrća, paprike, spanaća itd. Veličina blanšera bira se prema potrebnom kapacitetu i vremenu blanširanja.



br. listova  
4

obradio  
R. Pajić

list broj  
1

datum  
1995 god.

**ROTACIONI BLANŠER**  
**tip PR 053**

**PIGO** 

Beograd

## KONSTRUKCIJA:

- Blanširanje se obavlja u perforiranom rotirajućem bubnju sa spiralom po unutrašnjem obimu;
- bubanj je preko rolni za oslanjanje i okretanje smešten u kadu blanšera, na koji način je ostvareno potapanje proizvoda koji se blanšira;
- sa gornje strane je ugrađen poklopac koji se podiže pri pranju;
- grejanje vode za blanširanje može biti direktnim uduvavanjem pare ili preko ugrađenog izmenjivača;
- ravnomernost u grejanju postiže se pomoću ugrađene automatike koja može biti jednokružna ili dvokružna, u zavisnosti od veličine blanšera;
- takođe ravnomernost u grejanju pouspešuje se putem cirkulacije vode pomoću ugrađene pumpe;
- pogon za okretanje bubnja ostvaruje se preko ugrađenog reduktora i varijatora, na koji način je moguće odabrati odgovarajuće uslove rada (vreme zadržavanja) u zavisnosti od vrste proizvoda;
- punjenje blanšera je preko ulaznog koša a pražnjenje preko ugrađenog sistema koji može biti izveden kao vibrator ili transporter;
- ugrađeni otvori i konstruktivna rešenja omogućavaju efikasno pranje i čišćenje;
- materijal izrade blanšera je nerđajući čelik, kvaliteta AISI 304;
- blanšer je sa unutrašnje strane svetlo poliran a spolja ukrasno brušen;
- po zahtevu naručioca grejanje se može rešavati i na drugi način, na primer električnim putem ili termičkim uljem;
- takođe po želji naručioca za praćenje i registrovanje temperaturskih režima rada, mogu biti ugrađeni grafički pisaci temperature.

## NAČIN RADA:

- prema vrsti proizvoda određuju se parametri za rad blanšera, temperature blanširanja i vreme zadržavanja;
- kontrolom kvaliteta ovi parametri se mogu u toku rada podešavati;
- proizvod se uvodi preko usipnog koša i prolaskom kroz kadu blanšera obavlja se proces barenja;
- na izlazu proizvod se prihvata na izlaznom transporteru i odnosi na dalju obradu.

br. listova  
4

obradio  
R. Pajić

list broj  
2

datum  
1995 god.

**ROTACIONI BLANŠER**  
**tip PR 053**

**PIGO** 

Beograd

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

Kapacitet:

na bazi zelenog graška (različit za druge proizvode)

	Tip: PR	053A	053B	053C	053D
Vreme zadržavanja:					
- 4 minuta	kg/h	3000	4200	5500	8000
- 2 minuta		5500	8000	10000	15000
Potrošnja pare:	kg/h	410	600	740	1000
- ukupna dužina	mm	5400	6900	5440	6940
- ukupna širina	mm	1950	1950	2310	2310
- ukupna visina	mm	2060	2060	2300	2300
- prečnik bubnja	mm	1000	1000	1400	1400
- zapremina kade	l	1800	3000	2800	4000
- potrebna snaga	kW	1,5	1,5	2,2	2,2
- snaga transp.za praž.	kW	0,37	0,37	0,37	0,37
- snaga pumpe	kW	2,2	2,2	2,2	2,2
- priključak pare	NW	25	25	25	25
- pritisak pare	bar	6	6	6	6
- vreme blanširanja	min	1-30	1-30	1-30	1-30
- neto težina	kg	2250	2600	2900	3400
- zapremina za transp.	m <sup>3</sup>	36	39	45	55

br. listova  
4

obradio  
R. Pajić

**ROTACIONI BLANŠER**

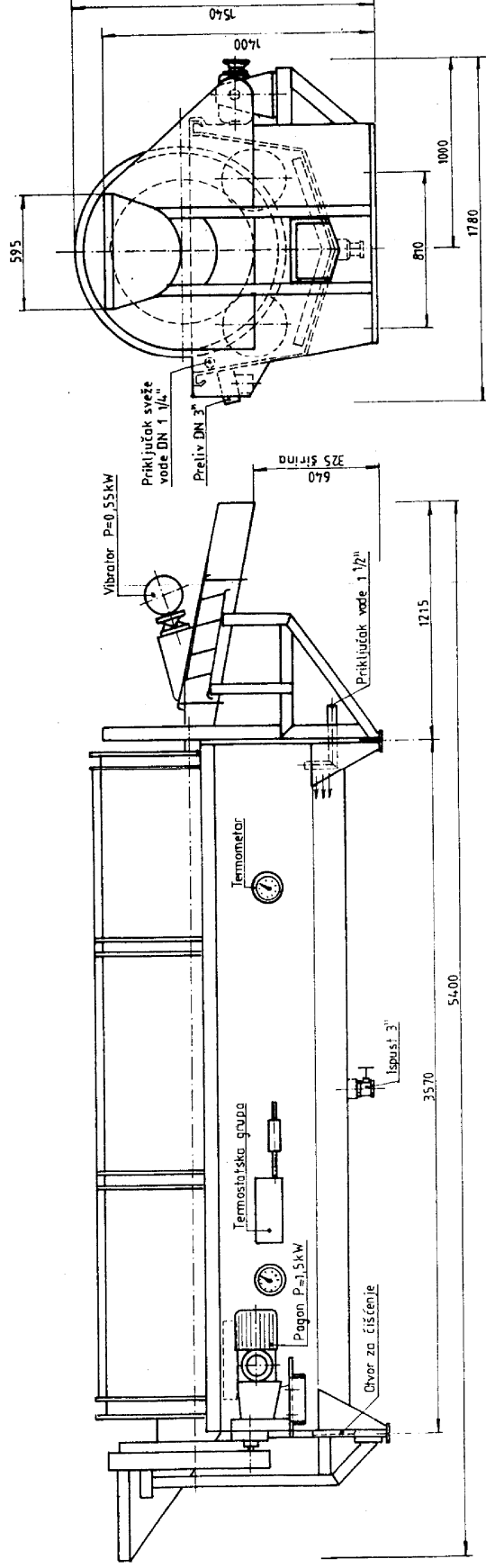
**PIGO** 

list broj  
3

datum  
1995 god.

**tip PR 053**

Beograd



# ROTACIONI BLANŠER

## tip PR 053



Beograd

br. Listova: 4 obradio:

list broj: 4 datum: 1995 god