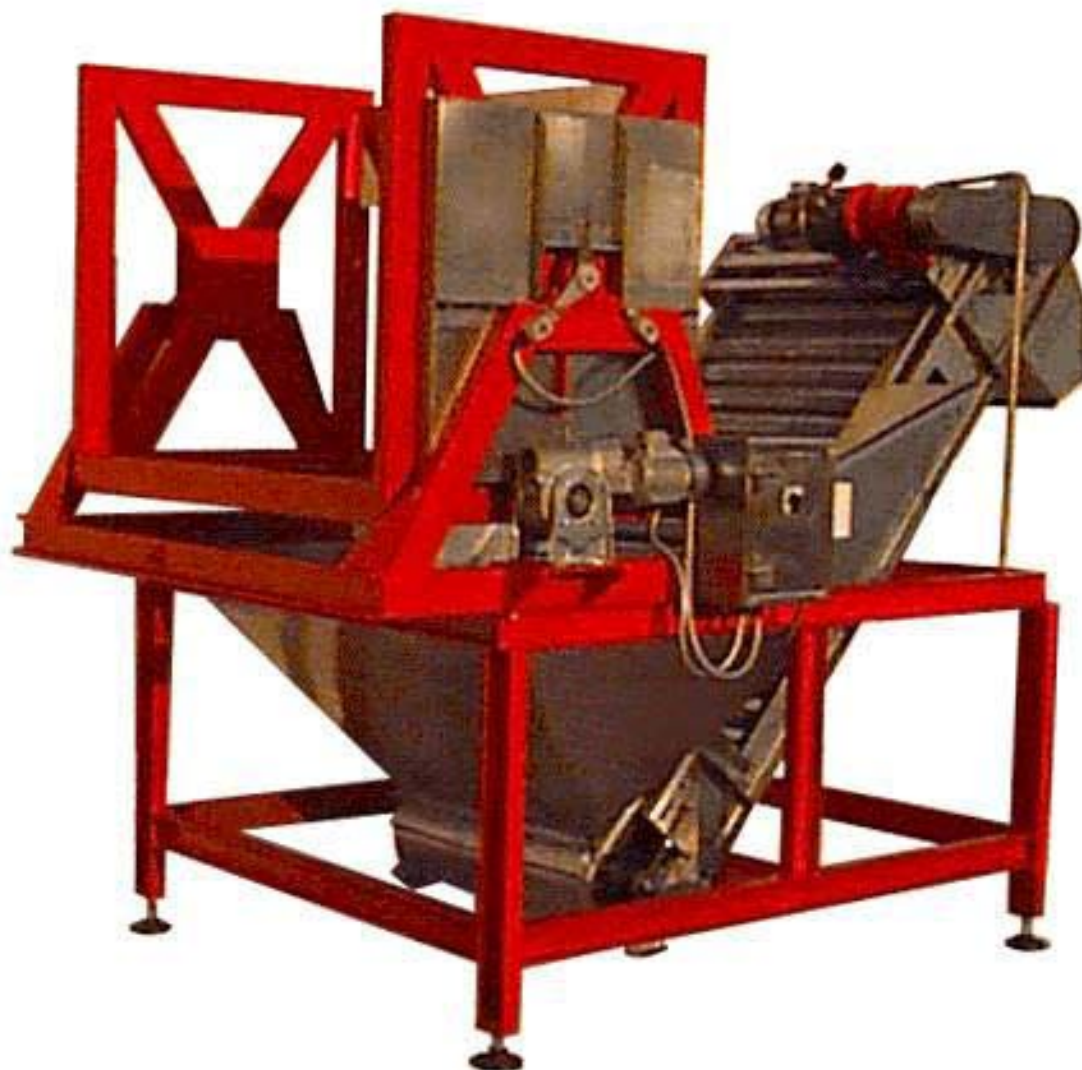


PREVRTAČ, tip PR 112

NAMENA:

Mašina je konstruisana za korišćenje u tehnološkim linijama radi postepenog pražnjenja paleta i sanduka. Obično se prigraduje na početku tehnološke linije uz neki prijemni koš ili bunker. Jednostavna je za rukovanje i pouzdana u eksploataciji.



br. listova
3

obradio
R. Pajić

list broj
1

datum
1996 god.

PREVRTAČ
tip PR 112

PIGO 

Beograd

KONSTRUKCIJA:

Osnovna konstrukcija urađena je od čeličnih profila. Može imati sopstveno postolje ili se oslanjati na postolje koša u koji se prazni sadržaj palete ili sanduka. Za pogon okretanja korpe, u koju je smeštena paleta ili sanduk, koristi se ugrađeni elektromotorni pogon.

Krajnji položaji za punjenje i pražnjenje obezbeđeni su mikroprekidačima koji isključuju napajanje pogonske jedinice i zaustavljaju dalje okretanje.

U toku iskretanja palete ili sanduka radi pražnjenja, moguće je postupak zaustaviti u bilo kom položaju, a potom nastaviti operaciju ili se vratiti u početni položaj.

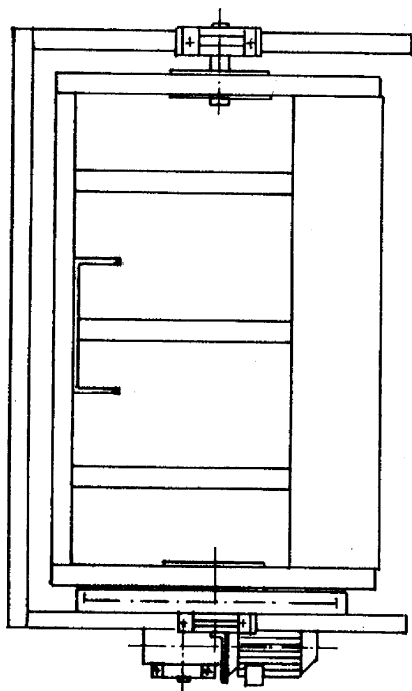
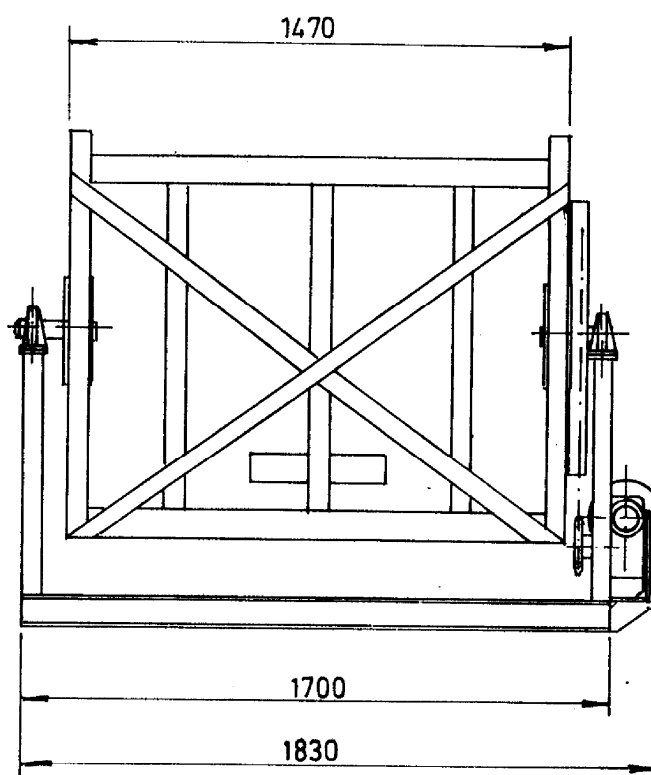
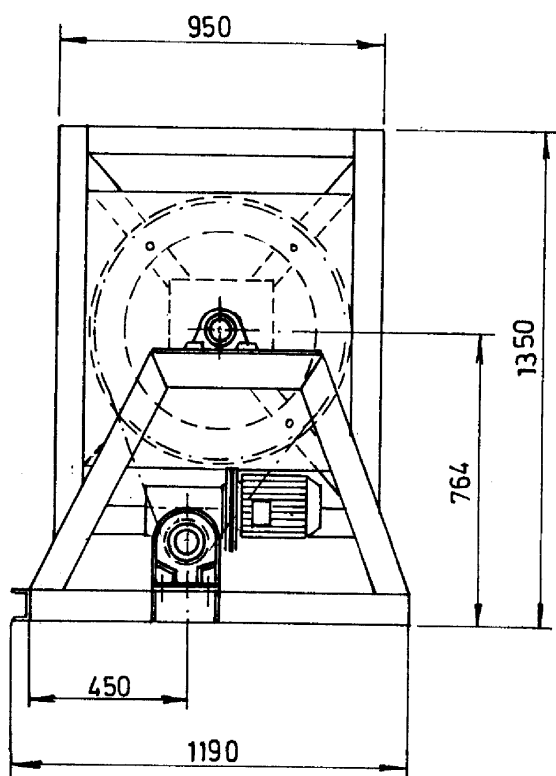
Palete i sanduci se u prevrtač ulažu pomoću viljuškara.

U standardnoj izvedbi prevrtač je predviđen za standardne dimenzije paleta. Po želji može se uraditi za bilo koju dimenziju sanduka.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

- učinak Q (kom/h): 20
- trajanje ciklusa t (min): 3
- instalisana snaga N (kW): 0,55
- dimenzije: prema crtežu

br. listova 3	obradio R. Pajić	PREVRTAČ tip PR 112	 Beograd
list broj 2	datum 1996 god.		



br. listova
3

obradio
R. Pajić

list broj
3

datum
1996 god.

PREVRTAČ
tip PR 112

PIGO · R

Beograd